YOU GET OUT WHAT YOU PUT IN.

GT-1® Max Motor Oil with LiquiTek®

Синтетическое моторное масло класса премиум для легковых автомобилей с добавлением LiquiTek

Kendall® GT-1 Max Motor Oil with LiquiTek – полностью синтетическое автомобильное моторное масло премиум-класса, предназначенное для обеспечения отличной защиты двигателя как для бензиновых двигателей с прямым впрыском с турбонаддувом, так и для обычных легковых автомобилей с бензиновым и гибким топливом, а также для легких грузовиков в любых условиях эксплуатации. Особенно рекомендуется для транспортных средств, работающих при экстремальных температурах или в тяжелых условиях вождения, таких как буксировка тяжелых грузов.

Масло GT-1 Max Motor Oil with LiquiTek разработано на основе синтетических базовых масел с эксклюзивным пакетом присадок. Полностью синтетический состав по сравнению с обычными моторными маслами обеспечивает улучшенную защиту от снижения вязкости и образования отложений при высоких температурах; более низкая летучесть – снижение расхода масла; более быстрая циркуляция масла при низких температурах – легкий старт и надежную защиту при холодном пуске. Уникальный пакет присадок LiquiTek обеспечивает улучшенную защиту двигателя за счет большей чистоты двигателя и уменьшения износа. Пониженное трение также помогает улучшить показатели экономии топлива, превосходящие требования ILSAC GF-6.

GT-1 Max Motor Oil with LiquiTek превышает требования к гарантии на новый автомобиль согласно ILSAC GF-6. Уникальная формула маслапомогает бороться с преждевременным зажиганием на низких оборотах (LSPI) в бензиновых двигателях с непосредственным впрыском с турбонаддувом. GT-1 Max Motor Oil with LiquiTek соответствует или превосходит требования категории «ресурсосберегающее» для улучшения экономии топлива, защиты системы выбросов и турбонагнетателя, а также защиты двигателей, работающих на этанолсодержащем топливе до E85. Масло подходит для использования там, где рекомендуются моторные масла категории API SN или более ранней версии «S».

Применение

- Легковые автомобили с бензиновыми двигателями с прямым впрыском с турбонаддувом, обычные легковые автомобили на бензиновом и «гибком» топливе, легкие грузовики и «паркетники», в том числе бензино-электрические гибриды, особенно при эксплуатации в тяжелых условиях
- Четырехтактные бензиновые двигатели другого мобильного и стационарного оборудования

GT-1 Max Motor Oil with LiquiTek сертифицировано на соответствие стандартам:

- ILSAC GF-6A, 0W-20, 5W-20, 5W-30, 10W-30
- ILSAC GF-6B, 0W-16
- API Service SP, SN PLUS with Resource Conserving
- GM dexos1® Gen2, 0W-20 и 5W-30

GT-1 Max with LiquiTek соответствует или превосходит требования спецификаций:

- Chrysler MS-6395 (кроме 0W-16)
- Ford WSS-M2C960-A1 (SAE 5W-20)
- Ford WSS-M2C961-A1 (SAE 5W-30)
- Ford WSS-M2C962-A1 (SAE 0W-20)
- GM6094M (устаревшая спецификация) (за исключением 0W-16)

Особенности и преимущества

- Помогает защитить от преждевременного зажигания на низких оборотах (LSPI) в бензиновых двигателях с турбонаддувом и прямым впрыском (TGDI)
- Превосходит требования ILSAC GF-6 для новых автомобилей на гарантии
- Улучшенные рабочие характеристики при экстремальных температурах по сравнению с обычными моторными маслами
- Превосходная устойчивость уровня вязкости к термическому разрушению при высоких температурах
- Защищает от образования отложений и нагара
- Защищает от ржавчины и коррозии подшипников
- Низкая летучесть для снижения расхода масла
- Превосходная прокачиваемость при низких температурах для защиты при холодном пуске
- Высокая устойчивость к пенообразованию
- Формула для защиты турбокомпрессоров и катализаторов системы контроля выбросов
- Подходит для использования в транспортных средствах, работающих на этанолсодержащем топливе до E85

GT-1® Max Motor Oil with LiquiTek®

Стандартные показатели					
Категория вязкости SAE	**0W-16**	**0W-20**	**5W-20**	**5W-30**	**10W-30**
Удельный вес при 60°F	0.846	0.846	0.848	0.852	0.853
Плотность, фунт/галлон при 60°F	7.05	7.05	7.06	7.10	7.11
Цвет, ASTM D1500	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
Температура вспышки в открытом тигле (COC), °C (°F)	229 (444)	230 (446)	229 (444)	235 (455)	232 (450)
Температура потери текучести, °C (°F)	-43 (-45)	-45 (-49)	-41 (-42)	-40 (-40)	-39 (-38)
Вязкость, кинематическая					
сСт при 40°C	37.3	45.2	45.4	63	69.7
сСт при 100°C	7.3	8.5	8.7	11.1	11.8
Индекс вязкости	163	168	165	167	166
Низкотемпературная вязкость при холодном пуске, сП	5,000	5,900	3,650	4,900	4,000
при (°C)	(-35)	(-35)	(-30)	(-30)	(-25)
Высокотемпературная вязкость (HTHS)					
сП при 150°C	2.3	2.6	2.6	3.0	3.4
Сульфатная зольность, ASTM D874, % по весу	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
Щелочное число (TBN), ASTM D2896	7.0	7.9	7.0	8.6	7.0
Фосфор, % по весу	0.77	0.077	0.077	0.077	0.077
Цинк, % по весу	0.085	0.085	0.085	0.085	0.085

Информация о безопасности и влиянии на здоровье

Информация о безопасном обращении и применении этого продукта размещена в Паспорте безопасности материала (Safety Data Sheet) по адресу http://www.phillips66.com/SDS.

Стандартные характеристики – средние значения, не являющиеся спецификацией. Незначительные отклонения, не влияющие на производительность продукта, допустимы при нормальном производстве и в разных местах смешивания. Рецептуры продуктов могут быть изменены без предварительного уведомления.

© Phillips 66 Company. Kendall™ и соответствующие логотипы и продукты – зарегистрированные товарные знаки Phillips 66 Company в США и других странах.